Опросный лист для заказа запорной шаровой арматуры производства “ООО ИК Энерпред-Ярдос”

**с электроприводом**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Заказчик | **Ф.И.О.**  | **Телефон/Факс/ e-mail** | **Дата / Подпись** |
|  |  |  |  |
| Стандарт на изделие | ☐ ГОСТ 21345-2005 (Общепромышленное исполнение)☐ ОТТ-23.060.30-КТН-114-16 (Транснефть)☐ СТО Газпром 2-4.1-212-2008 (для DN 50-500)☐ ЕТТ ПАО Лукойл (для DN 50-500) ☐ П4-06.03 ЕТТ-0034 (Роснефть)☐ ГОСТ Р 56001-2014☐ ТТТ-01.02-03 (Газпромнефть)☐ ОТТ 04.07.2017 (КТК для DN 10-250)☐ ОТТ 03.09.2018 (КТК для DN 300-500) | Количество кранов: \_\_\_\_ |
|  Диаметр номинальный, **DN** | \_\_\_\_\_\_ | Давление номинальное, **PN** | \_\_\_\_\_\_\_\_ МПа |
| Конструкционные характеристики | Тип установки | ☐ Надземная | ☐Подземная (расстояние от оси крана до фланца привода \_\_\_\_\_мм) |
| Проточной часть | ☐ Полнопроходная | ☐ Стандартный проход |
| материал трубы,размер Dнар×S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сталь\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм ×мм | Катушки (для кранов под приварку):  | ☐ L= \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Типприсоединения | ☐ Муфтовое | ☐ Штуцерно-ниппельное | ☐Под приварку |
| ☐Фланцевое | Исполнение уплотнительной поверхности по: |
| ☐ГОСТ 33259-2015 | ☐B☐C☐D☐E☐F☐J☐L☐M |
| ☐ASMEB16.5 | ☐RF☐RTJ класс давления\_\_\_\_\_\_ |
| Комплект ответных фланцев | Фланцы по ГОСТ 33259-2015: ☐Тип 01 (плоские) ☐Тип 11 (воротниковые) |
| Прокладки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  Крепеж: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ☐оцинкованный |
| ☐ ЗИП: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ☐ Фланцевая заглушка | ☐ Поворотная заглушка |
| Материалкорпусных деталей | ☐ 09Г2С | ☐ ст 20 | ☐ 12Х18Н10Т | ☐ 10Х17Н13М2Т | ☐ 14Х17Н2 |
| Тип привода | ☐**Электрический** |
| Наличие теплоизоляции | ☐Нет | ☐ Да | S(толщина) = \_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Удлинённый шток | ☐Нет | ☐ Да | L(длина штока) =\_\_\_\_ мм |
| Габарит | Строительная длина: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Покрытие | Антикоррозионное полимерное покрытие: | ☐ Да | ☐Нет |
| Цвет поверхностей(RAL): |
| Эксплуатационные характеристики | Рабочаясреда | Агрегатное состояние | ☐ Жидкость | ☐ Газ | ☐ Пар |
| Наименование среды |  |
| Наличие сероводорода (H2S), мольная доля | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % | Парциальное давление H2S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа |
| Механические примеси | Размер до \_\_\_\_ мкм и массовая доля до \_\_\_\_ % |
| Температура рабочей среды | от Tmin= \_\_\_\_\_\_\_ °Cдо Tmax= \_\_\_\_\_\_\_ °C |
| Условияэксплуатации | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Сейсмостойкость: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| Доп. требования / примечания |  |

|  |
| --- |
| **Выбор электропривода** |
| Время срабатывания | 🞏 – открытие \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сек.🞏 – закрытие \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_сек. |
| Тип взрывозащищенности электрооборудования | 🞏 – EExd – взрывонепроницаемая оболочка🞏 – EExi – искробезопасная электрическая цепь🞏 – EExm – герметизация компаундом🞏 – общее назначение |
| Питание привода | 🞏 – переменный ток | 🞏 – постоянный ток\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В |
| 🞏 – однофазное🞏 – трехфазное\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Гц |
| Управление электроприводом | 🞏 – ручной дублер |
| 🞏 – без блока управления (пускатели и управление в шкафу заказчика) |
| 🞏 – с блоком управления (встроенные пускатели; кнопки «открыть», «закрыть»)Управление:🞏 – 24В, постоянный ток🞏 – 220В, переменный ток🞏 - другое \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Положение трубопровода | 🞏 – вертикальное🞏 – горизонтальное |
| Доп. условия |  |
| Количество кранов | \_\_\_\_\_Штук |