Опросный лист для заказа запорной шаровой арматуры производства “ООО ИК Энерпред-Ярдос”

**с пневмоприводом**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Заказчик | **Ф.И.О.**  | **Телефон/Факс/ e-mail** | **Дата / Подпись** |
|  |  |  |  |
| Стандарт на изделие | ☐ ГОСТ 21345-2005 (Общепромышленное исполнение)☐ ОТТ-23.060.30-КТН-114-16 (Транснефть)☐ СТО Газпром 2-4.1-212-2008 (для DN 50-500)☐ ЕТТ ПАО Лукойл (для DN 50-500) ☐ П4-06.03 ЕТТ-0034 (Роснефть)☐ ГОСТ Р 56001-2014☐ ТТТ-01.02-03 (Газпромнефть)☐ ОТТ 04.07.2017 (КТК для DN 10-250)☐ ОТТ 03.09.2018 (КТК для DN 300-500) | Количество кранов: \_\_\_\_ |
|  Диаметр номинальный, **DN** | \_\_\_\_\_\_ | Давление номинальное, **PN** | \_\_\_\_\_\_\_\_ МПа |
| Конструкционные характеристики | Тип установки | ☐ Надземная | ☐Подземная (расстояние от оси крана до фланца привода \_\_\_\_\_\_ мм) |
| Проточной часть | ☐ Полнопроходная | ☐ Стандартный проход |
| материал трубы,размер Dнар×S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_сталь\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм ×мм | Катушки(для кранов под приварку):  | ☐ L= \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Типприсоединения | ☐ Муфтовое | ☐ Штуцерно-ниппельное | ☐Под приварку |
| ☐Фланцевое | Исполнение уплотнительной поверхности по: |
| ☐ГОСТ 33259-2015 | ☐B☐C☐D☐E☐F☐J☐L☐M |
| ☐ASMEB16.5 | ☐RF☐RTJ класс давления\_\_\_\_\_\_ |
| Комплект ответных фланцев | Фланцы по ГОСТ 33259-2015: ☐Тип 01 (плоские) ☐Тип 11 (воротниковые) |
| Прокладки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  Крепеж: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ☐оцинкованный |
| ☐ ЗИП: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ☐ Фланцевая заглушка | ☐ Поворотная заглушка |
| Материалкорпусных деталей | ☐ 09Г2С | ☐ ст 20 | ☐ 12Х18Н10Т | ☐ 10Х17Н13М2Т | ☐ 14Х17Н2 |
| Тип привода | ☐ **Пневматический**  |
| Наличие теплоизоляции | ☐Нет | ☐ Да | S(толщина) = \_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Удлинённый шток | ☐Нет | ☐ Да | L(длина штока) =\_\_\_\_ мм |
| Габарит | Строительная длина: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Покрытие | Антикоррозионно еполимерное покрытие: | ☐ Да | ☐Нет |
| Цвет поверхностей (RAL): |
| Эксплуатационные характеристики | Рабочаясреда | Агрегатное состояние | ☐ Жидкость | ☐ Газ | ☐ Пар |
| Наименование среды |  |
| Наличие сероводорода (H2S), мольная доля | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % | Парциальное давление H2S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа |
| Механические примеси | Размер до \_\_\_\_ мкм и массовая доля до \_\_\_\_ % |
| Температура рабочей среды | от Tmin= \_\_\_\_\_\_\_ °Cдо Tmax= \_\_\_\_\_\_\_ °C |
| Условияэксплуатации | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Сейсмостойкость: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| Доп. требования / примечания |  |

|  |
| --- |
| **Выбор пневмопривода** |
| Положение шарового крана при исчезновении давления питания привода | □ – нормально открытое□ – нормально закрытое□ – не изменяется |
| Время срабатывания | □ – открытие \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сек.□ – закрытие \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_сек. |
| Ручное дублирование привода | □ – требуется□ – не требуется |
| Питание привода | □ – отдельная линия□ – из трубопровода на котором установлен кран |
| Характеристика среды, питающей привод | наименование \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_□ – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_химический состав □ – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_наличие мех. примесей□ – \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_влажность(точка росы) |
| Давление питания привода | □ – min \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МПа□ – max \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МПа |
| Наличие пневмораспределителя  | □ – да□ – постоянный ток \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В□ – переменный ток \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В | □ – нет |
| Регулятор давления  | □ – требуется | □ – не требуется |
| □ – с фильтром | □ – с манометром |
| Тип конечных выключателей- напряжение  | □ – электромеханические□ – бесконтактные□ – постоянный ток \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В□ – переменный ток \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В |
| Тип взрывозащищенности электрооборудования пневмопривода | □ – EExd – взрывонепроницаемая оболочка□ – EExi – искробезопасная электрическая цепь□ – EExm – герметизация компаундом□ – общее назначение |
| Дополнительная информация |  |
| Количество кранов | \_\_\_\_\_Штук |