Опросный лист для заказа запорной шаровой арматуры производства “ООО ИК Энерпред-Ярдос”

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Заказчик | **Ф.И.О.**  | **Телефон/Факс/ e-mail** | **Дата / Подпись** |
|  |  |  |  |
| Стандарт на изделие | ☐ ГОСТ 21345-2005 (Общепромышленное исполнение)☐ ОТТ-23.060.30-КТН-114-16 (Транснефть)☐ СТО Газпром 2-4.1-212-2008 (для DN 50-500)☐ ЕТТ ПАО Лукойл (для DN 50-500) ☐ П4-06.03 ЕТТ-0034 (Роснефть)☐ ГОСТ Р 56001-2014☐ ТТТ-01.02-03 (Газпромнефть)☐ ОТТ 04.07.2017 (КТК для DN 10-250 )☐ ОТТ 03.09.2018 (КТК для DN 300-500) | Количество кранов: \_\_\_\_ |
|  Диаметр номинальный, **DN** | \_\_\_\_\_\_ | Давление номинальное, **PN** | \_\_\_\_\_\_\_\_ МПа |
| Конструкционные характеристики | Тип установки | ☐ Надземная | ☐Подземная (Расстояние от оси крана до фланца привода \_\_\_\_\_\_ мм) |
|  Проточной часть | ☐ Полнопроходная | ☐ Стандартный проход |
| материал трубы,размер Dнар×S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_сталь\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм ×мм | Катушки (для кранов под приварку):  | ☐ L= \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Типприсоединения | ☐ Муфтовое | ☐ Штуцерно-ниппельное | ☐Под приварку |
| ☐Фланцевое | Исполнение уплотнительной поверхности по: |
| ☐ГОСТ 33259-2015 | ☐B☐C☐D☐E☐F☐J☐L☐M |
| ☐ASMEB16.5 | ☐RF☐RTJ класс давления\_\_\_\_\_\_ |
| Комплект ответных фланцев | Фланцы по ГОСТ 33259-2015: ☐Тип 01 (плоские) ☐Тип 11 (воротниковые) |
| Прокладки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  Крепеж: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ☐оцинкованный |
| ☐ ЗИП: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ☐ Фланцевая заглушка | ☐ Поворотная заглушка |
| Материалкорпусных деталей | ☐ 09Г2С | ☐ ст 20 | ☐ 12Х18Н10Т | ☐ 10Х17Н13М2Т | ☐ 14Х17Н2 |
| Тип привода | ☐ Рукоятка | ☐Редуктор |  |  |
| Наличие теплоизоляции | ☐Нет | ☐ Да | Толщина = \_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Удлинённый шток | ☐Нет | ☐ Да | L (длина штока) = \_\_\_\_\_\_\_ мм |
| Габарит | Строительная длина: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Покрытие | Антикоррозионное полимерное покрытие: | ☐ Да | ☐Нет |
| Цвет поверхностей (RAL):  |
| Эксплуатационные характеристики | Рабочаясреда | Агрегатное состояние | ☐ Жидкость | ☐ Газ | ☐ Пар |
| Наименование среды |  |
| Наличие сероводорода (H2S), мольная доля | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % | Парциальное давление H2S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа |
| Механические примеси | Размер до \_\_\_\_ мкм и массовая доля до \_\_\_\_ % |
| Температура рабочей среды | от Tmin= \_\_\_\_\_\_\_ °Cдо Tmax= \_\_\_\_\_\_\_ °C |
| Условияэксплуатации | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Сейсмостойкость: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| Доп. требования / примечания |  |