Опросный лист для заказа запорной шаровой арматуры производства “ООО ИК Энерпред-Ярдос”

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Заказчик | | **Ф.И.О.** | | | **Телефон/Факс/ e-mail** | | | | | | | | | | | **Дата / Подпись** | | |
|  | |  | | |  | | | | | | | | | | |  | | |
| Стандарт на изделие | | ☐ ГОСТ 21345-2005 (Общепромышленное исполнение)  ☐ ОТТ-23.060.30-КТН-114-16 (Транснефть)  ☐ СТО Газпром 2-4.1-212-2008 (для DN 50-500)  ☐ ЕТТ ПАО Лукойл (для DN 50-500)  ☐ П4-06.03 ЕТТ-0034 (Роснефть)  ☐ ГОСТ Р 56001-2014  ☐ ТТТ-01.02-03 (Газпромнефть)  ☐ ОТТ 04.07.2017 (КТК для DN 10-250 )  ☐ ОТТ 03.09.2018 (КТК для DN 300-500) | | | | | | | | | | | | | | Количество кранов: \_\_\_\_ | | |
| Диаметр номинальный, **DN** | | \_\_\_\_\_\_ | | | | Давление номинальное, **PN** | | | | | | | | | | \_\_\_\_\_\_\_\_ МПа | | |
| Конструкционные характеристики | Тип установки | ☐ Надземная | | | | ☐Подземная (Расстояние от оси крана до фланца привода \_\_\_\_\_\_ мм) | | | | | | | | | | | | |
| Проточной часть | ☐ Полнопроходная | | | | ☐ Стандартный проход | | | | | | | | | | | | |
| материал трубы,  размер Dнар×S | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_сталь  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм ×мм | | | | Катушки (для кранов под приварку): | | | | | | | | | ☐ L= \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мм | | | |
| Тип  присоединения | ☐ Муфтовое | | | | ☐ Штуцерно-ниппельное | | | | | | | | | | ☐Под приварку | | |
| ☐Фланцевое | | | | Исполнение уплотнительной поверхности по: | | | | | | | | | | | | |
| ☐ГОСТ 33259-2015 | | | | | | ☐B☐C☐D☐E☐F☐J☐L☐M | | | | | | |
| ☐ASMEB16.5 | | | | | | ☐RF☐RTJ класс давления\_\_\_\_\_\_ | | | | | | |
| Комплект ответных фланцев | Фланцы по ГОСТ 33259-2015: ☐Тип 01 (плоские) ☐Тип 11 (воротниковые) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Прокладки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | Крепеж: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ☐оцинкованный | | | | | | | | | |
| ☐ ЗИП: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | ☐ Фланцевая заглушка | | | | | | | | ☐ Поворотная заглушка | | |
| Материал  корпусных деталей | ☐ 09Г2С | ☐ ст 20 | | | | ☐ 12Х18Н10Т | | | | | ☐ 10Х17Н13М2Т | | | | | ☐ 14Х17Н2 | |
| Тип привода | ☐ Рукоятка | | ☐Редуктор | | | |  | | | | | | |  | | | |
| Наличие теплоизоляции | | | | | | ☐Нет | | | ☐ Да | | | | Толщина = \_\_\_\_\_\_\_ мм | | | |
| Удлинённый шток | | | | | | ☐Нет | | | ☐ Да | | | | L (длина штока) = \_\_\_\_\_\_\_ мм | | | |
| Габарит | Строительная длина: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Покрытие | Антикоррозионное полимерное покрытие: | | | | | | | | | ☐ Да | | | ☐Нет | | | | |
| Цвет поверхностей (RAL): | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Эксплуатационные характеристики | Рабочая  среда | Агрегатное состояние | | | | | | ☐ Жидкость | | | | | ☐ Газ | | | | | ☐ Пар |
| Наименование среды | | | | | |  | | | | | | | | | | |
| Наличие сероводорода (H2S), мольная доля | | | | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % | | | | | Парциальное давление H2S | | | | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кПа |
| Механические примеси | | | | | | Размер до \_\_\_\_ мкм и массовая доля до \_\_\_\_ % | | | | | | | | | | |
| Температура рабочей среды | | | | | | от Tmin= \_\_\_\_\_\_\_ °Cдо Tmax= \_\_\_\_\_\_\_ °C | | | | | | | | | | |
| Условия  эксплуатации | Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: \_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сейсмостойкость: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Доп. требования /  примечания | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |